

Gefärbtes Carbon

Applikationsprozess

1. Vorbehandlung der angelieferten Echtcarbonteile
2. feines Schleifen der Oberfläche mit 800er Körnung, nass
3. Auftrag von Carbon-Grundierung, klar, als Haftvermittler
4. Auftrag einer lasierenden Farbschicht
5. mehrfache Versiegelung der Oberfläche mit 2-K- Fahrzeuglack oder Nano - Klarlack
6. feinstes Schleifen der fertigen Oberfläche mit 2000-3000er Körnung
7. Finish und versiegeln

Anwendung

- Veredlung von Echtcarbonteilen/Sichtcarbon aller Art
- z. B. Fahrzeuginterieur, Gehäuse von technischen Geräten
- Objektgestaltung, Interior Design
- hohe Farbvielfalt
- Darstellung in jedem gewünschten Glanz- oder Mattgrad
- Beschichtung mit Echtgold oder Echtsilber möglich
- Widerstandsfähigkeit mit Fahrzeuglack vergleichbar

